



POLYFLEX ALIF-45

HOJA TECNICA

POLYFLEX ALIF-45 es un recubrimiento elastomérico alifático modificado, con alta estabilidad a la pigmentación resultado de la reacción de dos componentes, el sistema resultante es 100% sólido. El elastómero es manufacturado en dos componentes que son mezclados en el punto de la aplicación para crear en unos pocos segundos un elastómero de alto desempeño. Este proceso amigable con el medio ambiente no contiene VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles), así como no contiene CFC's. La rápida reacción permite en múltiples pasadas lograr el espesor deseado durante repetidas aplicaciones. Este elastómero minimiza el efecto de los rayos UV.

PROPIEDADES QUÍMICAS DE LOS COMPONENTES

PROPIEDADES	LADO A Isocianato	LADO B
Apariencia	Líquido	Líquido
Color	Ambar transparente	Amarillo
Gravedad específica @25°C (77°F)	1.07 – 1.12	1.02 - 1.04
Viscosidad, mPa s @25° C (77° F)	800 -1400	5200 - 9400
Punto de congelamiento	Menor a 0°C (32°F)	
Proporción de mezclado en volumen	1	1

PROPIEDADES TÍPICAS DEL SISTEMA

PROPIEDADES	RESULTADOS	PRUEBA
Dureza (Shore A)		ASTM D 2240
Dureza (Shore D)	50 - 56	ASTM D 2240
Reactividad @70 °C	18 – 26 seg	
Gravedad específica	1,073	ASTM D 792
Sólidos	100%	
Compuestos Orgánicos Volátiles	0%	
Resistencia al interperismo	Únicamente pérdida de brillo en más de 1000 hrs. en interperismo acelerado (1)	ASTM D 4329
Elongación	70 % ± 10%	ASTM D 412
Esfuerzo tensil a la ruptura	3190 psi ± 10%	ASTM D 412
Módulos: 10% 50%	1436 psi ± 10% 2812 psi ± 10%	ASTM D 412
Resistencia al rasgado Dado C	psi ± 10%	ASTM D 624
Resilencia	34 – 36%	ASTM D 2632
Adhesión: Acero Concreto	1200 Psi N/D	ASTM D 4541
Abrasión, mgs perdidos/1000 ciclos, 1000 grs, Rueda CS-17	60 - 64 mg	ASTM D 4060
Abrasión, mgs perdidos/1000 ciclos, 1000 grs, Rueda H-18	270 - 280 mg	ASTM D 4060

1) Dependiendo del color.; FS: Falla Superficial NR: No reportable



POLYFLEX ALIF-45

HOJA TECNICA

CONDICIONES DE PROCESO

Los componentes del sistema POLYFLEX ALIF-45 pueden ser procesados y esparcidos en equipos de alta presión. Para el sistema es esencial que el equipo consistentemente libere cantidades exactas de ambos componentes para ser mezclados y lograr un elastómero de alto desempeño.

PARAMETROS DE PROCESAMIENTO	
Temperatura de procesamiento	170 °F
Proporción (Lado A/Lado B), en Volumen	1 / 1
Reactividad:	
Tiempo de gelado	18-26 sec
Libre de "Tack"	2 – 3 min

PROTECCION ATRAVEZ DE RESISTENCIA

El sistema POLYFLEX ALIF-45 provee excelente resistencia a desechos, bacterias y una variedad de químicos, haciendo este un producto superior para uso en una variedad de rangos de aplicación, desde el contacto de químicos hasta el almacenamiento de alimentos.

CATEGORIAS QUIMICAS	CLASIFICACION		CATEGORIAS QUIMICAS	CLASIFICACION	
	25°C	70°C		25°C	70°C
Agua	1	1	Ácido Bórico 4%	1	2
Ácido Sulfúrico 10%	2	2	Ácido Nítrico 10%	2	3
Ácido Sulfúrico 25%	2	3	Ácido Cítrico 10%	1	2
Ácido Sulfúrico 50%	3	3	Aceite de ricino	1	1
Ácido Sulfúrico 60%	3	3	Heptano	2	2
Solución NaCl 10%	1	1	Gasolina	2	2
Solución NaCl 20%	1	1	Metanol	2	3
Solución NaCl 30%	1	2	Hidróxido de Amonio 28%	2	3
Cloruro de Metileno	3	3	Formaldehido 37%	1	1
Hidróxido de Sodio 10%	1	2	Solución de azúcar 30%	1	1
Hidróxido de Sodio 20%	1	2	Xileno	2	2
Hidróxido de Sodio 40%	2	2	Ácido Fosfórico 25%	2	3
Hidróxido de Sodio 50%	2	2	Ácido Fosfórico 50%	3	3
Hidróxido de Potasio 20%	1	2	Ácido Clorhídrico 45%	2	3
Ácido Acético 2%	1	2	Peróxido de hidrógeno 10%	1	1
Ácido Acético 5%	1	2	Peróxido de hidrógeno 30%	1	1
Ácido Acético 10%	2	2	Ácido oleico	1	1
Ácido Acético 50%	2	3	Sulfato de Amonio 5%	1	1
Urea 5%	1	2	Sulfato de Amonio 10%	1	1
Urea 10%	1	2	Sulfato de Amonio 25%	1	1
Urea 25%	1	2	Sulfato de Amonio 40%	1	1
Urea 50%	1	2	Hipoclorito de sodio 3%	3	3
Diesel	1	1	Hipoclorito de sodio 13%	3	3

1 Buena 2 Regular 3 Mala

Las propiedades fueron evaluadas en placas esparcidas de 06-6080 a un mínimo de espesor de 3mm.